

GE Oil & Gas

Modell 525 och 526

Masoneilan* Tryckreducerings- och mottrycksregulatorer

Instruktionshandbok



DESSA INSTRUKTIONER FÖRSER KUNDEN/ANVÄNDAREN MED VIKTIG PROJEKTSPECIFIK REFERENSINFORMATION UTÖVER KUNDENS/ANVÄNDARENS NORMALA ANVÄNDNINGS- OCH UNDERHÅLLSFÖRFARANDEN. EFTERSOM SYNEN PÅ ANVÄNDNING OCH UNDERHÅLL VARIERAR HAR GE (GENERAL ELECTRIC COMPANY OCH DESS DOTTERBOLAG OCH KONCERNBOLAG) INTE FÖR AVSIKT ATT DIKTERA SPECIFIKA FÖRFARANDEN, UTAN ATT INFORMERA OM ALLMÄNNA BEGRÄNSNINGAR OCH KRAV AVSEENDE DEN TYP AV UTRUSTNING SOM TILLHANDAHÅLLS.

DESSA INSTRUKTIONER FÖRUTSÄTTER ATT ANVÄNDARE REDAN HAR ALLMÄN KÄNNEDOM OM KRAVEN FÖR SÄKER ANVÄNDNING AV MEKANISK OCH ELEKTRISK UTRUSTNING I POTENTIellt FARLIGA MILJÖER. DESSA INSTRUKTIONER SKA DÄRFÖR TOLKAS OCH TILLÄMPAS I KOMBINATION MED DE SÄKERHETSREGLER OCH -BESTÄMMELSER SOM GÄLLER PÅ PLATSEN, OCH SÄRSKILDA KRAV AVSEENDE ANVÄNDNING AV ANNAN UTRUSTNING PÅ PLATSEN.

DESSA INSTRUKTIONER AVSES INTE OMFATTA ALLA DETALJER ELLER VARIATIONER I UTRUSTNING, ELLER ATT TILLGODOSE VARJE MÖJLIG EVENTUALITET AVSEENDE INSTALLATION, ANVÄNDNING ELLER UNDERHÅLL. OM VIDARE INFORMATION ÖNSKAS ELLER OM SÄRSKILDA PROBLEM UPPSTÅR SOM INTE OMFATTAS TILLRÄCKLIGT FÖR KUNDENS/ANVÄNDARENS BEHOV, SKA ÄRENDET ÖVERLÄMNAS TILL GE.

DE RÄTTIGHETER, SKYLDIGHETER OCH ANSVAR SOM ÅLIGGER GE OCH KUNDEN/ANVÄNDAREN ÄR STRIKT BEGRÄNSADE TILL DE SOM UTTRYCKLIGEN ANGES I KONTRAKTET AVSEENDE TILLHANDAHÅLLET AV UTRUSTNINGEN. INGA ANDRA UTFÄSTELSER ELLER GARANTIER FRÅN GE AVSEENDE UTRUSTNINGEN ELLER ANVÄNDNINGEN AV DENNA LÄMNAS ELLER UNDERFÖRSTÅS I OCH MED UTGIVNINGEN AV DESSA INSTRUKTIONER.

KUNDEN/ANVÄNDAREN FÖRSES MED DESSA INSTRUKTIONER ENDAST SOM HJÄLP VID INSTALLATION, TESTNING, ANVÄNDNING OCH/ELLER UNDERHÅLL AV DEN UTRUSTNING SOM BESKRIVS. DETTA DOKUMENT FÅR INTE REPRODUCERAS HELT ELLER DELVIS UTAN SKRIFTLIGT GODKÄNNANDE FRÅN GE.

Innehållsförteckning

1.	Säkerhetsinformation.....	1
2.	Introduktion.....	2
3.	Allmänt.....	2
4.	Packa upp.....	2
5.	Installation.....	3
6.	Justering.....	3
7.	Demontering av huset.....	3
7.1	525 (Reducering).....	3
7.2	526 (Mottryck).....	3
8.	Underhåll och reparation.....	4
8.1	Fel vid avstängning.....	4
8.2	Avlägsna bussning.....	4
8.3	Läppning av säten.....	4
8.3.1	525 (Reducering).....	4
8.3.2	526 (Mottryck).....	5
8.4	Stiftning.....	5
8.5	Packbox.....	6
8.5.1	Kol/PTFE-ringar (standard).....	6
9.	Montering av ventilhus.....	6
9.1	525 (Reducering).....	6
9.2	526 (Mottryck).....	7
10.	Ställdon.....	7
10.1	Ställdon typ 10900.....	7

1. Säkerhetsinformation

Viktigt - läs före installation Instruktionerna för Masoneilan-regulatorer av modell 525 och 526 innehåller etiketterna **FARA**, **VARNING** och **VAR FÖRSIKTIG** där så krävs för att avisera säkerhetsrelaterad eller annan viktig information. Läs anvisningarna noggrant **innan** du installerar och underhåller ventilen. **FARA** och **VARNING** aviserar risker som gäller personskador. **VAR FÖRSIKTIG** gäller skada på utrustning eller egendom. Användning av skadad utrustning kan under vissa driftförhållanden leda till en funktionsförsämring i systemet som kan leda till personskada eller dödsfall. Fullständig efterlevnad av alla **FARA**-, **VARNING**- och **VAR FÖRSIKTIG**-meddelanden krävs för säker drift.



Det här är symbolen för säkerhetsmeddelanden. Den varnar dig för potentiella risker för personskador. Följ alla säkerhetsmeddelanden som följer den här symbolen för att undvika möjliga personskador eller dödsfall.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till allvarlig personskada eller dödsfall om den inte undviks.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till allvarlig personskada om den inte undviks.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till lindrig eller måttlig personskada om den inte undviks.



Indikerar, när den används utan symbolen för säkerhetsmeddelande, en potentiellt farlig situation som kan leda till egenomdomsskada om den inte undviks.

OBS! Indikerar viktiga fakta och tillstånd.

Om handboken

- Information i denna handbok kan ändras utan föregående meddelande.
- Informationen i denna handbok får inte skrivas av eller kopieras, varken helt eller delvis, utan skriftligt tillstånd från GE.
- Om du upptäcker fel i eller har frågor om informationen i denna handbok kan du vända dig till din lokala leverantör.
- Dessa anvisningar är särskilt framtagna för regulatormodellerna 525 och 526 och gäller inte för andra enheter som inte tillhör den här produktlinjen.

Livslängd

Den nuvarande beräknade nyttjandeperioden för Masoneilans regulatormodeller 525 och 526 är mer än 25 år. För att maximera produktens nyttjandeperiod är det viktigt att genomföra årliga inspektioner och rutinunderhåll samt säkerställa en korrekt installation för att undvika oavsiktlig belastning på produkten. De specifika driftförhållandena påverkar också produktens nyttjandeperiod. Kontakta fabriken för anvisningar om specifika tillämpningar om så krävs före installation.

Garanti

Artiklar som säljs av General Electric garanteras vara fria från defekter i material och utförande under en period av ett år från leveransdatum förutsatt att nämnda artiklar används i enlighet med GE:s rekommenderade användning. GE förbehåller sig rätten att avbryta tillverkning av en produkt eller ändra produktens material, konstruktion eller specifikation utan föregående meddelande.

Den här instruktionshandboken gäller för Masoneilans regulatormodeller 525 och 526.

OBS!

- Regulatorn måste installeras, tas i drift och underhållas av kvalificerad och kompetent personal som genomgått lämplig utbildning.
- Under vissa driftförhållanden kan användning av skadad utrustning orsaka en funktionsförsämring i systemet som kan leda till personskada eller dödsfall.
- Ändringar av specifikationer, struktur och komponenter som används medför eventuellt inte revision av denna handbok såvida inte sådana ändringar påverkar produktens funktion och prestation.
- Alla omgivande rörledningar måste spolas noggrant för att säkerställa att allt indraget skräp har avlägsnats från systemet.

2. Introduktion

Följande anvisningar ska granskas noggrant och förstås innan du installerar, använder eller utför underhåll på utrustningen. I texten finns säkerhets- och/eller försiktighetsuppmärksamheter som måste följas strikt, annars kan allvarlig personskada eller utrustningsfel uppstå.

Serieplåt

Serieplåten är vanligtvis fäst på sidan av ställdonets ok. Där anges information om regulatorn, inklusive storlek och typ, tryckklass, husets/huvens material samt serienummer.

After Sales-service

GE erbjuder Masoneilan After Sales-service med mycket kompetenta tekniker som stöd för installationen, driften, underhållet och reparationer av företagets utrustning. För support, kontakta den lokala GE Masoneilan-representanten eller den GE Masoneilan-fabrik som finns närmast dig.

Reservdelar

Endast ersättningsdelar från Masoneilan ska användas vid underhållsåtgärder. Ersättningsdelar erhåller du via lokala Masoneilan-representanter eller Masoneilans reservdelsavdelning.

När du beställer reservdelar **MÅSTE DU ANGE de MODELL- OCH SERIENUMMER** som finns på tillverkarens serieplåt.

Serieplåten finns på sidan av ställdonets ok.

Ställdon och tillbehör

Ställdon och andra tillbehör till ventiler har egna instruktionshandböcker med information och detaljer som rör enheten och installationen. Se instruktionshandboken för varje unikt tillbehör.

3. Allmänt

Dessa installations- och underhållsinstruktioner gäller för Masoneilan-regulatorer av modell 525/526 i alla storlekar och med alla klassningar, oavsett vilken typ av trimning som används.

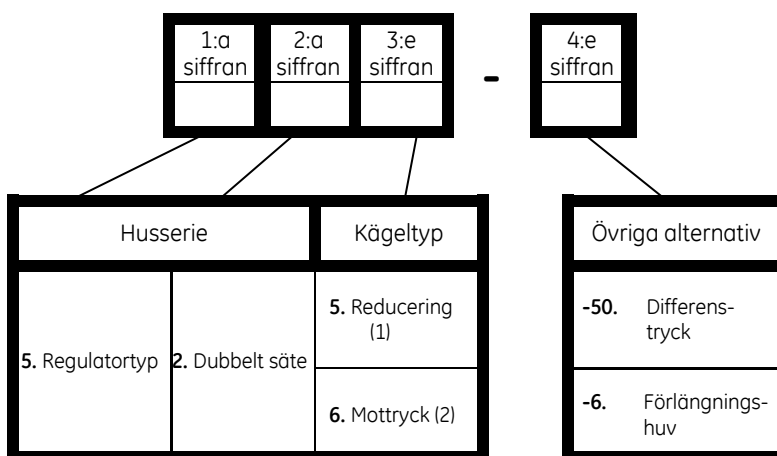
Regulatorer med dubbla säten i 525/526-modellen har en inbyggd mångsidighet som gör dem mycket lämpade för att hantera en mängd olika processtillämpningar.

Standardkonstruktionen har en konturerad kägla med en gängad sätesring. Den övre och nedre kägla styrning ger maximalt stöd och stabilitet. En serie med säten med olika yta är tillgänglig för att ge olika flöden för olika regulatorstorlekar. Läckageklass II är standard.

Rekommenderade reservdelar som krävs för underhållning anges i tabellen Artikelreferens på sidan 11. Ventilens modellnummer, storlek, klassning och serienummer visas på identifieringsbrickan på ställdonet. Numreringssystemet för 525/526 anges i diagrammet nedan.

4. Packa upp

Var försiktig när du packar upp regulatorn, så att inte tillbehören och komponenterna skadas. Kontakta den lokala Masoneilan-representanten eller After Sales-avdelningen om du får problem.



(1) Tryckreglerad nedströms (se figur 1a)

(2) Tryckreglerad uppströms (se figur 1b)

5. Installation

Innan du installerar ska du blåsa ur ledningen noggrant för att avlägsna allt främmande material som kan förorena ventilen. Placera regulatoren i en horisontell del av ledningen, så att den reglerade vätskan flödar genom ventilen i den riktning som anges av pilen på ventilhuset eller med orden IN och OUT på kopplingarna. Vid ångservice ska ventilen installeras med membranställdonet nedåt så att membranet skyddas av ett vattenlås. Om den installeras på annat sätt måste ett lämpligt vattenlås byggas in. Led det reglerade trycket från en lämplig punkt i ledningen 2-3 meter från regulatoren (eller i utmatningsledningen 2-3 meter från pumpen på tillämpningar med pumptryck) till ½-tums NPT-kopplingen i membranhuset. Installera en mätare och nålventil i styrledningen. Ventilen gör att styrledningen kan stängas av och fungerar även som en justerbar choke som hindrar fluktuering av regulatoren, vilket kan uppstå när en pump pulserar i systemet. En förbikoppling med tre ventiler runt regulatoren gör att den kan avlägsnas från ledningen utan att systemet behöver stängas av.

6. Justering

När tryckinställningen är angiven har regulatoren ställts in enligt detta i fabriken. Annars ställs den in på det minsta värdet i intervallet som visas på serieplåten. Öppna stoppventilen på regulatorns utloppssida och öppna delvis stoppventilen på inloppssidan, så att trycket i systemet kan byggas upp långsamt. Öppna sedan styrledningens ventil och kontrollera inställningen med hjälp av mätaren. Om du vill öka tryckinställningen vrid du justerskraven medurs för att komprimera fjädern. Om du vill minska tryckinställningen vrid du justerskraven moturs för att lätta på fjäderkomprimeringen. Öppna stoppventilen helt på regulatorns inloppssida.

7. Demontering av huset

Ställdonet ska avlägsnas innan du arbetar med husets interna komponenter. Läs i ställdonsinstruktionen GEA31593 för ställdon i 10900-serien för anvisningar om hur du avlägsnar ställdonet från huset.



Isolera ventilen och ventilerar processtrycket innan du utför underhåll på ventilen.

7.1 525 (Reducering)

När du har tagit bort ställdonet demonterar du huset så här:

- Om det finns en läckagedetektoranslutning på huvens laterala NPT-port tar du även bort denna ledning.
- Avlägsna husets pinnbultsmuttrar (21).

- Avlägsna huven (10) samt delmontaget med ventilspindeln (5) och kägla (4) tillsammans som en enhet.

OBS! Spirallindade huspackningar (22) är standard i 500-serien, och det är mycket viktigt att en ny packning installeras varje gång ventilen demonteras.

- Avlägsna packningsflänsens pinnbultsmuttrar (15), packningsflänsen (13) och packningsföljaren (12).
- Avlägsna delmontaget med kägla (4) och ventilspindeln (5) från huven (10).

VAR FÖRSIKTIG

Försiktighet måste iaktas för att undvika skador på kägla och käglaens gejd.

- Avlägsna gammal packning (16) [och en eventuell spärrvätskering (17) om en läckagedetektoranslutning har installerats]. Se figur 2.
- Avlägsna blindhuvud (9) [inklusive nedre bussning (23)].

OBS! Spirallindade huspackningar (22) är standard i 500-serien, och det är mycket viktigt att en ny packning installeras varje gång ventilen demonteras.

- Huv (10), kägla (4), bussningar (23) och sätesringar (2 och 3) kan nu inspekteras för slitage och driftskador. När du har fastställt vilket underhåll som behövs fortsätter du till lämpligt avsnitt i den här instruktionshandboken.

7.2 526 (Mottryck)

När du har tagit bort ställdonet demonterar du huset så här:

- Om det finns en läckagedetektoranslutning på huvens laterala NPT-port tar du även bort denna ledning.
- Avlägsna husets pinnbultsmuttrar (19).
- Avlägsna packningsflänsens pinnbultsmuttrar (15), packningsflänsen (13) och packningsföljaren (12).
- Avlägsna huven (10).
- Avlägsna blindhuvud (9) [inklusive nedre bussning (23)].

OBS! Spirallindade huspackningar (22) är standard i 500-serien, och det är mycket viktigt att en ny packning installeras varje gång ventilen demonteras.

- Delmontaget med ventilspindeln (5) och kägla (4) kan nu avlägsnas tillsammans som en enhet från botten av ventilen.

VAR FÖRSIKTIG

Försiktighet måste iaktas för att undvika skador på kägla och den övre bussningen (23).

- G. Avlägsna gammal packning (16) [och en eventuell spärrvätskering (17) om en läckagedetektoranslutning har installerats]. Se figur 2.
- H. Alla komponenter kan nu inspekteras för slitage och driftskador. När du har fastställt vilket underhåll som behövs fortsätter du till lämpligt avsnitt i den här instruktionshandboken.

8. Underhåll och reparation

Syftet med det här avsnittet är att tillhandahålla rekommenderade procedurer för underhåll och reparation. Procedurerna förutsätter att vanliga verkstadsverktyg och vanlig verkstadsutrustning finns tillgängliga.

8.1 Fel vid avstängning

Om läckaget genom ventilen är alltför stort när den är avstängd kan orsaken vara främmande material som gör att kägla inte når sätet. I så fall demonterar och rengör du ventilen. Om läckaget beror på normalt slitage slipar du om sätesytorna, eller byter ut kägla och/eller sätesringarna om det behövs.

8.2 Avlägsna bussning

Bussningen (23) är presspassad i huven och blindhuvudet. Den här delen behöver vanligtvis inte bytas ut. Om det behövs kan den dras eller borras ut. När bussningen borras ut måste försiktighet vidtas så att rätt dimensioner och toleranser behålls i huven eller blindhuvudet. Dessa lämnas på begäran.

8.3 Läppning av säten

Läppning är processen att bearbeta ventilkägla mot sätesringen med ett slipmedel för att skapa en tät passning. Om ventilläckaget är alltför stort är läppning nödvändig. Kägla och sätesringarnas ytor ska vara fria från större repor och defekter, och sätenas kontaktytor ska vara så smala som möjligt. Båda delarna kan behöva putsas i en svarv. För läppningen krävs en fin slippasta av god kvalitet. En liten mängd smörjmedel, till exempel grafit, bör blandas in i slippastan. Då minskar slipeffekten och du förhindrar att sätesytan repas. Vilken storlek som krävs på läppningen beror på materialen, sätesytornas skick och precisionen i bearbetningen. Om sätena inte förbättras märkbart efter en kort tids läppning är det vanligtvis ingen mening att fortsätta, eftersom alltför mycket läppning kan leda till ojämna säten. Den enda lösningen är att byta ut eller fräsa om en eller båda delarna. Vid läppning av nya kaglor och sätesringar ska du börja med medelfin pasta (240 korn) och avsluta med en fin pasta (600 korn).

OBS! Läppning ska skapa en tunn linje som kontaktyta, inte hela ytan.

Var försiktig! Innan du börjar med läppningen måste kägla och spindelens ytor vara koncentrisk. (Se stiftning i avsnitt 8.4).

8.3.1 525 (Reducering)

1. Rengör ytorna på husets packning.
2. När du har tagit ut sätena ser du till att de tätande ytorna i ventilhusets brygga och gängorna är ordentligt rengjorda.

OBS! Applicera en **liten mängd** av ett tätningemedel som är kompatibelt med processen på sätesringarnas gängor och tätningens upphöjda delar.

3. Montera och dra fast sätesringen med hjälp av blocknyckeln som används för demontering.

VAR FÖRSIKTIG

Dra inte åt för hårt. Slå inte direkt på sätesringens klackar. Det kan få sätesringen att slå sig och medföra att sätet läcker.

4. Applicera lite läppningspasta på kägla med jämna mellanrum runt sätesområdet.
5. För försiktigt in spindel och kägla i ventilhuset som en enhet tills den sitter på plats.
6. Placera huven (8) på ventilhuset och fäst huven vid ventilhuset med fyra pinnbultsmuttrar (10) med jämna mellanrum. Tryck lite lätt och dra alla muttrarna lika mycket.

VAR FÖRSIKTIG

Dra inte åt muttrarna till det slutliga momentet ännu. Huven ska bara användas tillfälligt för styrning.

7. Lägg i två eller tre packningsringar (16) i packboxen som hjälp för att styra spindel och kägla under läppning.
8. Skruva på en borrad och gängad stav med T-handtag på ventilspindeln och säkra den med en låsmutter (se figur 3).

OBS! Alternativt kan du borra ett hål genom ett plattjärn och fästa det vid ventilspindeln med två låsmuttrar.

9. Tryck lite lätt på spindeln och vrid spindeln med korta oscillerande rörelser (8 till 10 gånger). Upprepa det här steget om det behövs.

OBS! Kägla ska lyftas och vridas 90 grader varje gång innan steg 9 upprepas. Det måste göras för att hålla kägla och sätesringen koncentrisk under läppningen.

VAR FÖRSIKTIG

Slipa inte för mycket eftersom det kan skada sätesytorna i stället för att förbättra tätningen i ventilen.

10. Avlägsna huven och kägla när läppningen är klar. Före montering måste sätesringen och kägla rengöras så att ingen slippasta återstår. **Avlägsna inte sätesringen.**

8.3.2 526 (Mottryck)

1. Rengör ytorna på husets packning.
2. När du har tagit ut sätena ser du till att de tätande ytorna i ventilhusets brygga och gängorna är ordentligt rengjorda.

OBS! Applicera en **liten mängd** av ett tätningsmedel som är kompatibelt med processen på sätesringarnas gängor och tätningens upphöjda delar.

3. Montera och dra fast sätesringen med hjälp av blocknyckeln som används för demontering.

VAR FÖRSIKTIG

Dra inte åt för hårt. Slå inte direkt på sätesringens klackar. Det kan få sätesringen att slå sig och medföra att sätet läcker.

4. Applicera lite läppningspasta på käglan med jämna mellanrum runt sätesområdet.
5. För försiktigt in spindel och kägla i ventilhuset som en enhet tills den sitter på plats.
6. Placera huven (8) på ventilhuset och fäst huven vid ventilhuset med fyra pinnbultsmuttrar (10) med jämna mellanrum. Tryck lite lätt och dra alla muttrarna lika mycket.

VAR FÖRSIKTIG

Dra inte åt muttrarna till det slutliga momentet ännu. Huven ska bara användas tillfälligt för styrning.

7. Lägg i två eller tre packningsringar (16) i packboxen som hjälp för att styra spindeln och käglan under läppning.
8. Skruva på en borr och gängad stav med T-handtag på ventilspindeln och säkra den med en låsmutter (se figur 3).

OBS! Alternativt kan du borra ett hål genom ett plattjärn och fästa det vid ventilspindeln med två låsmuttrar.

9. Tryck lite lätt uppåt på spindeln för att få kontakt med sätet, och vrid spindeln med korta oscillerande rörelser (8 till 10 gånger). Upprepa det här steget om det behövs.

OBS! Käglan ska lyftas och vridas 90 grader varje gång innan steg 9 upprepas. Det måste göras för att hålla käglan och sätesringen koncentrisk under läppningen.

VAR FÖRSIKTIG

10. Slipa inte för mycket eftersom det kan skada sätesytorna i stället för att förbättra tätningen i ventilen.
11. Avlägsna huven och käglan när läppningen är klar. Före montering måste sätesringen och käglan rengöras så att ingen slippasta återstår. **Avlägsna inte sätesringen.**

8.4 Stiftning

Ventilernas kägla och spindel levereras vanligtvis som en komplett enhet, och i sådana fall innebär installationen inga ytterligare monteringssteg. Du behöver bara läppa käglan och sätesringen och montera ventilen. Om det är nödvändigt att byta käglan rekommenderas du att byta spindeln. Om den gamla spindeln måste användas är det nödvändigt att fastställa om spindeln är tillräckligt lång, eftersom spindeln måste skäras av. Om spindeln inte fäster i ställonsspindeln med minst en spindeldiameter ska den gamla spindeln inte användas. Om den inte fäster med minst en spindeldiameter gör du så här.

Obs! Var försiktig så att du inte skadar sätesytan eller kägelstyrningen när du utför stiftningen.

- A. Driv ut det gamla stiftet (8) med en körnare.

Obs! Om stiftet måste borras ut ska ett borr som är något mindre än stiftet användas och återstoden av stiftet drivas ut.

- B. Skruva loss käglan från spindeln (moturs).
- C. Mät den gängade delen på spindeln.
- D. Skär av spindeln direkt ovanför det befintliga stifthålet.
- E. Gänga om spindeln lika långt som ursprungligen.

Obs! Området på ventilspindeln som är markerat med X i figur 4 fungerar som styrning och måste kontrolleras för att skapa en tät passning i ventilkäglan.

- F. Skruva in spindeln ordentligt i käglan.

Obs! Detta kan kontrolleras genom att mäta djupet på styrförsänkningen i käglan (X i figur 4) och göra ett referensmärke på spindeln på samma avstånd från gängan. Vid en korrekt montering ska referensmärket vara i jämn nivå med änden på styraavnittet.

- G. Placera kägelstyrningen på ett V-block och använd ett lämpligt borr för att borra spindeln. Använd hålet i käglan som vägledning.
- H. Avlägsna eventuella grader från kägelstyrningen genom att göra en lättare avfasning.
- I. Välj ett stift med rätt storlek, applicera lite smörjmedel på det och tryck in det i hålet.

Obs! Stiftet måste vara försänkt omkring 1,6 mm (1/16 tum) under kägelstyrningens yta.

- J. När käglan har stiftats ska den placeras i en svarv för att kontrollera att den är rätt inriktad. Om inte, slå du på käglan med en klubba med mjuk skalle för att rikta in den.

Obs! Placera käglan i en insats med kägelstyrningen mot insatsen och slå på käglan.

8.5 Packbox

Underhåll av packboxen är en av de viktigaste uppgifterna vid rutinservice. Packboxens täthet upprätthålls genom komprimering. Komprimeringen uppnås genom en jämn åtdragning av packningsflänsens muttrar (15) mot packningsflänsen (13). Var noga med att inte dra åt för hårt eftersom det kan förhindra att ventilen fungerar ordentligt. Om ventilen läcker trots full komprimering är det dags att byta packning.



Ventilen måste isoleras och trycket ventileras innan underhåll utförs på packboxen.
Gör så här:

8.5.1 Kol/PTFE-ringar (standard)

OBS! Kol/PTFE-packningsringar är skurna så att packningar kan bytas utan att koppla loss ventilspindeln från ställdonets anslutning eller spindel.

- A. Lossa och avlägsna packningsflänsens muttrar (15).
- B. Lyft upp packningsflänsen (13) och packningshållaren (12) längs ventilspindeln.

OBS! Delarna kan fästas med tejp eller tråd så att de inte är i vägen i fortsättningen.

- C. Använd ett verktyg med krok för att avlägsna packningen (16). Se till att inte skada tätningsytorna i packboxen eller ventilspindeln.

OBS! På ventiler utrustade med smörjanslutning som tillval måste även spärrvätskeringen (17) avlägsnas för att komma åt de nedre packningsringarna.

- D. Byt packningsringarna (16).

OBS! Montera och tryck ned ringarna en åt gången i packboxen. Snitten i varje packningsring måste placeras i cirka 120 graders vinkel mot varandra.

OBS! På ventiler utrustade med smörjanslutning som tillval, se figur 2 för rätt antal packningsringar som ska placeras under spärrvätskeringen (17).

- E. Byt ut packningshållaren (12) och packningsflänsen (13).
- F. Byt ut och dra åt muttrarna till packningens pinnbultar (15).



Dra inte åt för hårt.

- G. Återställ ventilen i drift och efterdra packningen endast så mycket att externa läckage upphör.

OBS! I nödfall kan du använda nätpackning för tillfälliga reparationer. Den tillfälliga packningen måste ersättas med en riktig så snart som möjligt.

9. Montering av ventilhus

När det nödvändiga underhållet är klart ska ventilen monteras enligt följande procedurer:

OBS! Om något av följande steg utfördes vid underhåll går du till nästa steg.

9.1 525 (Reducering)

- A. Rengör de ytor som packningen kommer i kontakt med.
- B. Applicera en liten mängd tätningsmedel på sätesringens gängor och de tätande skuldrorna. Montera tätningsringarna i ventilhuset.

OBS! Applicera en **liten mängd** av ett tätningsmedel som är kompatibelt med processen.

- C. Montera och dra fast sätesringarna med hjälp av blocknyckeln som används för demontering.



Dra inte åt för hårt. Slå inte direkt på sätesringens klackar. Det kan få sätesringen att slå sig och medföra att sätet läcker.

- D. Installera hus-blindhuvudpackning
- E. Installera blindhuvud



Dra åt muttrarna (10) så att metall möter metall med rätt åtdragningsmoment. Se tabell 1 för rätt åtdragningsmoment och åtdragningssekvens.

- F. Montera försiktigt kägla och spindel som en enhet, och sätt försiktigt i den nedre styrningen i den nedre bussningen.

OBS! Ventilen ska läppas före den slutliga monteringen. Se avsnitt 8.3.

- G. Montera husets packning (22).

OBS! Spiralvridna packningar (22) är standard i 500-seriens utformning. Det är mycket viktigt att en ny packning installeras varje gång ventilen demonteras.

- H. Montera huv (10) och muttrar till husets pinnbultar (21). Huvet måste placeras så att packningsflänsen är i 90 graders vinkel mot flödets centrumlinje.

VAR FÖRSIKTIG

Dra åt muttrarna (21) så att metall möter metall med rätt åtdragningsmoment. Se tabell 1 för rätt åtdragningsmoment och åtdragningssekvens.

- I. Sätt i packning (16) (och spärrvätskering (17) på ventiler utrustade med smörjanslutning som tillval). Se avsnitt 8.5 för korrekt monteringsprocedur för standard- eller tillvalspackningar.
- J. Montera packningshållaren (12) och packningsflänsen (13).
- K. Installera muttrarna till packningsflänsens pinnbultar (15).

VAR FÖRSIKTIG

Dra inte åt för hårt (se avsnitt 8.5, Packbox).

- L. Om en anslutning för läckdetektering har installerats ansluter du den till huvens laterala NPT-port. Om inte, se till att 1/4-tums NPT-pluggen fortfarande är på plats (figur 2).
- M. Läs i ställdonsinstruktionen GEA31593 för ställdon i 10900-serien för anvisningar om montering av ställdon och justering av ventilspindel.

9.2 526 (Mottryck)

- A. Rengör de ytor som packningen kommer i kontakt med.
- B. Applicera en liten mängd tätningsmedel på sätesringens gängor och de tätande skuldrorna. Montera tätningsringarna i ventilhuset.

OBS! Applicera en **liten mängd** av ett tätningsmedel som är kompatibelt med processen.

- C. Montera och dra fast sätesringarna med hjälp av blocknyckeln som används för demontering.

VAR FÖRSIKTIG

Dra inte åt för hårt. Slå inte direkt på sätesringens klackar. Det kan få sätesringen att slå sig och medföra att sätet läcker.

OBS! Ventilen ska läppas före den slutliga monteringen. Se avsnitt 8.3.

- D. Montera försiktigt kägla och spindel som en enhet i ventilhuset.
- E. Installera hus-blindhuvudpackning.
- F. Montera blindhuvudet och sätt försiktigt i den nedre styrningen i den nedre bussningen.
- G. Montera husets packning (22).

OBS! Spiralvridna packningar (22) är standard i 500-seriens utformning. Det är mycket viktigt att en ny packning installeras varje gång ventilen demonteras.

- H. Montera huv (10) och muttrar till husets pinnbultar (21). Huvens måste placeras så att packningsflänsen är i 90 graders vinkel mot flödets centrumlinje.

VAR FÖRSIKTIG

Dra åt muttrarna (21) så att metall möter metall med rätt åtdragningsmoment. Se tabell 1 för rätt åtdragningsmoment och åtdragningssekvens.

- I. Sätt i packning (16) (och spärrvätskering (17) på ventiler utrustade med smörjanslutning som tillval). Se avsnitt 8.5 för korrekt monteringsprocedur för standard- eller tillvalspackningar.
- J. Montera packningshållaren (12) och packningsflänsen (13).
- K. Installera muttrarna till packningsflänsens pinnbultar (15).

VAR FÖRSIKTIG

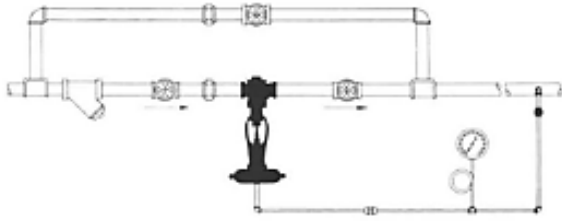
Dra inte åt för hårt (se avsnitt 8.5, Packbox).

- L. Om en anslutning för läckdetektering har installerats ansluter du den till huvens laterala NPT-port. Om inte, se till att 1/4-tums NPT-pluggen fortfarande är på plats (figur 2).
- M. Läs i ställdonsinstruktionen GEA31593 för ställdon i 10900-serien för anvisningar om montering av ställdon och justering av ventilspindel.

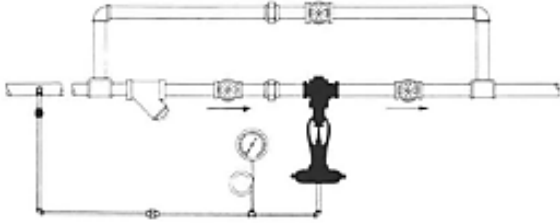
10. Ställdon

10.1 Ställdon typ 10900

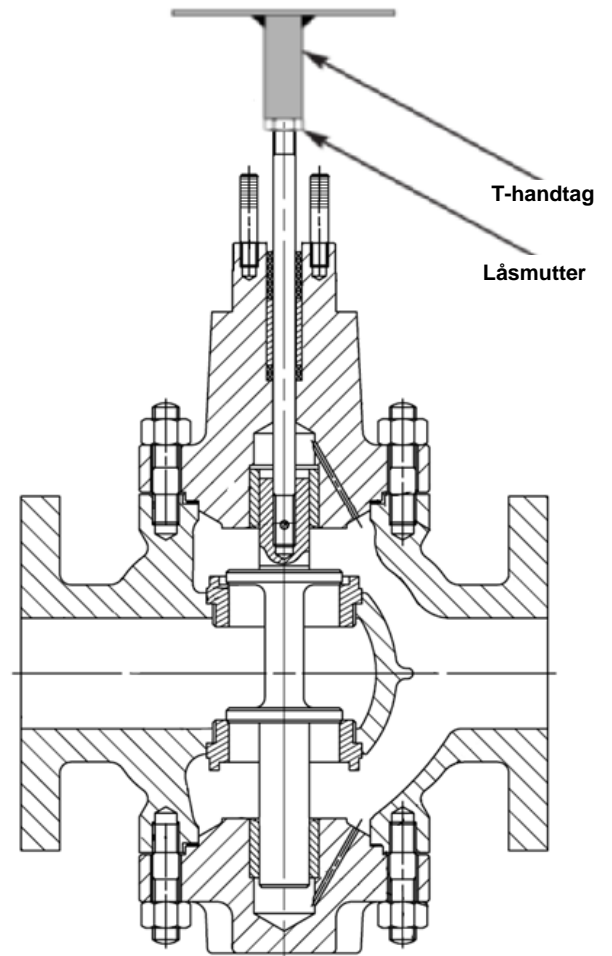
Läs ställdonsinstruktionen GEA31593 för borttagning, underhåll, montering och justering.



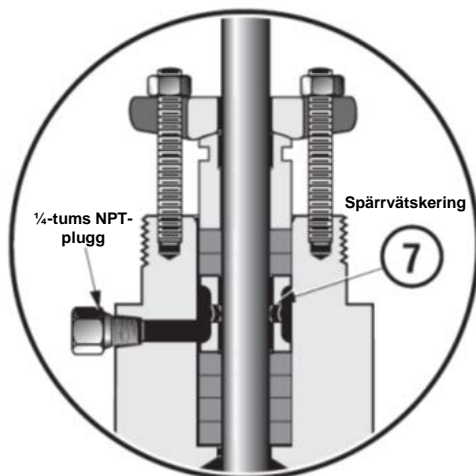
Figur 1a: Typisk reduceringstillämpning



Figur 1b: Typisk mottryckstillämpning



Figur 3: Anordning för sätesläppning

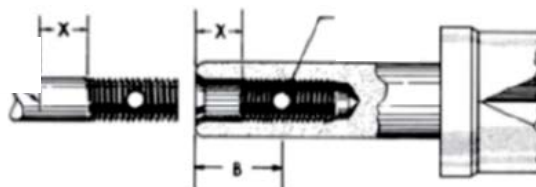


Figur 2: Smörjanslutning (tillval)

Tabell 1: Åtdragningsmoment för montering

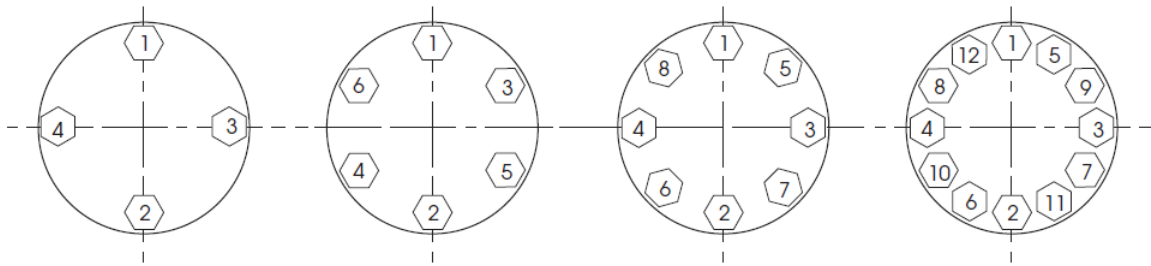
Ventilstorlek		ANSI-klass	Bultkrav		Åtdragningsmoment					
					Minimum		Maximum		Förinställt	
Tum	mm		Antal	Storlek (tum)	Lbs.Ft	N.m	Lbs.Ft	N.m	Lbs.Ft	N.m
¾	20	150 och 300	6	½"-13NC-2A	25	34	55	75	5	7
		600	6	½"-13NC-2A	25	34	55	75	5	7
1	25	150 och 300	6	½"-13NC-2A	25	34	55	75	5	7
		600	6	½"-13NC-2A	25	34	55	75	5	7
1½	40	150 och 300	6	½"-13NC-2A	25	34	55	75	5	7
		600	6	½"-13NC-2A	25	34	55	75	5	7
2	50	150 och 300	8	½"-13NC-2A	25	34	55	75	5	7
		600	8	½"-13NC-2A	25	34	55	75	5	7
3	80	150 och 300	8	5/8"-11NC-2A	45	61	89	120	10	14
		600	8	5/8"-11NC-2A	45	61	89	120	10	14
4	100	150 och 300	8	¾"-10NC-2A	80	108	170	230	20	27
		600	8	¾"-10NC-2A	80	108	170	230	20	27

- Anmärkningar:
1. Överskrid inte det angivna maximala åtdragningsmomentet.
 2. Dra åt stegvis till det åtdragningsmoment som krävs.
 3. Bultförbandet är inte godkänt om det inte uppstår metallkontakt vid maximalt åtdragningsmoment.
 4. Åtdragningsmomenten som visas är för standardpinnbultar B7 och 2H-muttrar.

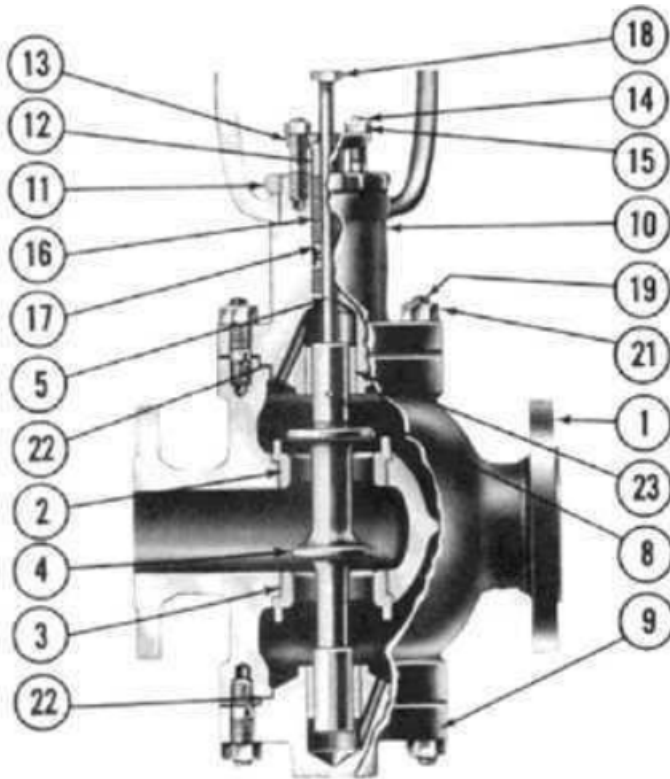


SPINDEL DIA.	HÅL Dia. "A"		"B"		"X"	
	Tum	mm	Tum	mm	Tum	mm
½	0,188	4,78	1,250	31,75	0,50	12,7
5/8	0,219	5,56	1,562	39,67	0,62	15,7
¾	0,250	6,35	1,875	47,63	0,75	19,1
1	0,312	7,92	2,500	63,50	1,00	25,4

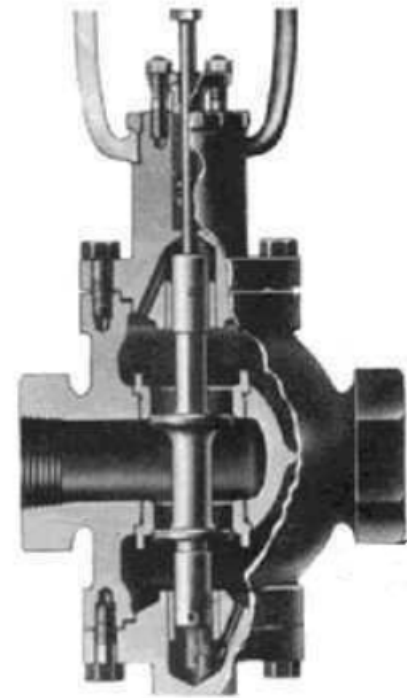
Figur 4: Bultstift dimensioner



Figur 5: Åtdragningssekvens för bultar



525
Reducering



526
Mottryck

Artikelreferens

Ref.	Artikelnamn	Ref.	Artikelnamn	Ref.	Artikelnamn
1	Hus	10	Huv	17	Packningshylsa (tillval)
● 2	Övre sätesring	11	Drivmutter	18	Ventilspindelns låsmutter
● 3	Nedre sätesring	12	Packningshållare	19	Husets pinnbult
● 4	Plugg	13	Packningsfläns	21	Husets mutter
● 5	Ventilspindel	14	Packningens pinnbult	● 22	Packning
● 8	Käglans stift	15	Packningsmutter	23	Styrningsbussning
9	Blindhuvud	● 16	Packning		

● Anger rekommenderad reservdel

LOKALA DIREKTFÖRSÄLJNINGSKONTOR

AUSTRALIEN

Brisbane:
Telefon: +61-7-3001-4319
Fax: +61-7-3001-4399

Perth:
Telefon: +61-8-6595-7018
Fax: +61 8 6595-7299

Melbourne:
Telefon: +61-3-8807-6002
Fax: +61-3-8807-6577

BELGIEN

Telefon: +32-2-344-0970
Fax: +32-2-344-1123

BRASILIEN

Telefon: +55-19-2104-6900

KINA

Telefon: +86-10-5689-3600
Fax: +86-10-5689-3800

FRANKRIKE Courbevoie

Telefon: +33-1-4904-9000
Fax: +33-1-4904-9010

TYSKLAND Ratingen

Telefon: +49-2102-108-0
Fax: +49-2102-108-111

INDIEN Mumbai

Telefon: +91-22-8354790
Fax: +91-22-8354791

New Delhi

Telefon: +91-11-2-6164175
Fax: +91-11-5-1659635

ITALIEN

Telefon: +39-081-7892-111
Fax: +39-081-7892-208

JAPAN Tokyo

Telefon: +81-03-6871-9008
Fax: +81-03-6890-4620

KOREA

Telefon: +82-2-2274-0748
Fax: +82-2-2274-0794

MALAYSIA

Telefon: +60-3-2161-0322
Fax: +60-3-2163-6312

MEXIKO

Telefon: +52-55-3640-5060

NEDERLÄNDERNA

Telefon: +31-15-3808666
Fax: +31-18-1641438

RYSSLAND

Veliky Novgorod
Telefon: +7-8162-55-7898
Fax: +7-8162-55-7921

Moskva

Telefon: +7 495-585-1276
Fax: +7 495-585-1279

SAUDIARABIEN

Telefon: +966-3-341-0278
Fax: +966-3-341-7624

SINGAPORE

Telefon: +65-6861-6100
Fax: +65-6861-7172

SYDAFRIKA

Telefon: +27-11-452-1550
Fax: +27-11-452-6542

SYD- OCH CENTRALAMERIKA AMERIKA OCH KARIBIEN

Telefon: +55-12-2134-1201
Fax: +55-12-2134-1238

SPANIEN

Telefon: +34-93-652-6430
Fax: +34-93-652-6444

FÖRENADE ARABEMIRATEN

Telefon: +971-4-8991-777
Fax: +971-4-8991-778

STORBRIANNIEN

Bracknell

Telefon: +44-1344-460-500
Fax: +44-1344-460-537

Skelmersdale

Telefon: +44-1695-526-00
Fax: +44-1695-526-01

USA Massachusetts

Telefon: +1-508-586-4600
Fax: +1-508-427-8971

Corpus Christi, Texas

Telefon: +1-361-881-8182
Fax: +1-361-881-8246

Deer Park, Texas

Telefon: +1-281-884-1000
Fax: +1-281-884-1010

Houston, Texas

Telefon: +1-281-671-1640
Fax: +1-281-671-1735

Besök oss online:

www.geoilandgas.com/valves



* Masoneilan är ett registrerat varumärke som tillhör General Electric Company.

Andra företagsnamn och produktnamn som används i detta dokument är registrerade varumärken eller varumärken som tillhör sina respektive ägare.

© 2015 General Electric Company. Med ensamrätt.

GEA31664A-SE 04/2015